



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14846—93

## 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

Wrought aluminium and aluminium alloy  
extruded profiles—Tolerances on dimensions and shape



1993-12-24 发布

1997年3月3日  
2004年5月18日

1994-06-01 实施

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 14846—93

Wrought aluminium and aluminium alloy  
extruded profiles—Tolerances on dimensions and shape

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝及铝合金挤压等截面型材的尺寸偏差。它包括型材的横截面尺寸偏差、横截面角度偏差、弯曲度、扭拧度、平面间隙等内容。

本标准适用于铝及铝合金挤压等截面型材(以下简称型材)。

### 2 分类及分级

2.1 铝及铝合金挤压型材按成分分为4类,如表1所示。

表1

型材类别	成分组别
A类 (硬质型材)	铝铜合金(如LY12、LD10等以及相当国际标准4位数字牌号2×××的合金)和铝锌合金(如LC4、LC9等以及相当国际标准4位数字牌号7×××的合金)
B类 (高镁型材)	含镁量平均值大于或等于3%的铝镁合金(如LF3、LF5等以及相当国际标准4位数字牌号5×××的合金)
C类 (精密型材)	LD30、LD31以及相当国际标准4位数字牌号6061、6063的合金
D类 (软质型材)	其他铝及铝合金

2.2 型材的尺寸偏差分级如表2所示。

表2

项 目	可分级别
横截面尺寸偏差	普通级、高精级、超高精级
横截面角度偏差	
弯曲度	
波浪度	
平面间隙	
扭拧度	
切斜度	
曲面间隙	不分级
圆角半径偏差	

### 3 尺寸及允许偏差

#### 3.1 横截面尺寸偏差

3.1.1 型材横截面尺寸偏差的普通级见表 3、高精级见表 4、超高精级见表 5。

3.1.2 表 3~表 5 中 2~9 栏的划分如图 1 所示。横截面尺寸允许偏差的使用方法如下：